

화남1교(상주방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _C)		측정데이터
S1 바닥판하면	43	43	58	48	50.4	80	90 °	방법1	42.2	
	56	54	44	52		80	-3.1	방법2	43.6	
	43	58	56	43				평균	42.9	
	46	53	58	47		1.00		재령	0.66	
	56	56	45	48		50.4		강도	28.3	
A1 교대	43	48	48	40	44.8	80	0 °	방법1	39.0	
	43	47	40	40		80	0.0	방법2	41.8	
	48	50	49	46				평균	40.4	
	49	41	50	44		1.00		재령	0.66	
	47	41	42	40		44.8		강도	26.7	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법3	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법4	#DIV/0!	
	0	0	0	0				평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00		재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!		강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법3	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법4	#DIV/0!	
	0	0	0	0				평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00		재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!		강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0				평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00		재령	#VALUE!	
	0	0	0	0		#DIV/0!		강도	#DIV/0!	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 + 15.2 \times R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

화남1교(상주방향)

NO	시험위치	탄산화 깊이 (mm)	최소철근 피복두께 (mm)	잔여피복 두께 (mm)	탄산화 속도	예측년수	경관년수
1	S1 바닥판하면	2.5	40.0	37.5	1.77	450	2
2	A1 교대	7.0	100.0	93.0	4.95	353	2
3	A2 교대	6.5	100.0	93.5	4.60	414	2